

SP ONE PISTOLA A PRESSIONE - ONE PISTOLA A SIFONE con Tazza 1lt.

La pistola per verniciatura MEC sono progettate per l'applicazione di prodotti vernicianti, lacche e altri prodotti che vengono atomizzati dalla pistola mediante l'ausilio di aria compressa a bassa pressione, su tutte le superfici idonee a ricevere questo tipo di trattamento.

Prima di procedere all'installazione, alla messa in funzione, alla regolazione o alle operazioni di manutenzione, leggere attentamente il presente manuale d'istruzione, che deve essere conservato per ogni futuro riferimento.

II 2G X La pistola per verniciatura MEC è in conformità alla normativa ATEX 2014/34/EU.

Livello di protezione: categoria II 2G X adatto per uso in Zone 1 e 2.
Marchiatura X: L'elettricità statica deve essere scaricata dalla pistola e condotta a terra attraverso la tubazione conduttiva dell'aria come previsto.

	Assicurarsi di rispettare SEMPRE, le avvertenze per la sicurezza, contenute nel suddetto manuale d'istruzione.		
Simbolo	SIGNIFICATO	Livello di pericolo	Conseguenze
	AVVERTENZE	SITUAZIONE POTENZIALMENTE PERICOLOSA	Seri rischi per la salute e la vita dell'operatore
	ATTENZIONE		Rischi moderati per il prodotto e l'operatore
	IMPORTANTE		Danni materiali

1. SPECIFICHE TECNICHE

Max. pressione d'esercizio aria:	7.0 bar (100 PSI)
Peso g (lbs): (senza tazza)	476 (1.05)
Livello di rumorosità (LAeqT)*:	77.6 dB(A)
Raccordo aria	G1/4" M
Raccordo Materiale (Pressione)	G1/4" M o G3/8" M
Raccordo Materiale (Sifone)	G3/8" M
Max. Temperatura:	Ambiente 5 - 40 °C - Aria/Fluido 5 - 43 °C
*Punto di misurazione: 1 m dietro la pistola, 1,6 m d'altezza.	

1.1 DATI TECNICI

Ø mm	No.	bar	m ³ /min	N ³ /min	mm

MEC SP/ONE - Modello a Pressione con ventaglio stretto					
1.0	HTE-P0	2.5	200	184	220
1.3					230
1.5					240

MEC SP/ONE - Modello a Pressione con ventaglio ampio					
1.0	HTE-P0	2.5	400	416	390
1.3					400
1.5					410
1.8					
2.0					333
2.5	330				

MEC ONE - Modello a Sifone con Serbatoio con chiusura a baionetta da 1lt.					
1.0	HTE-P0	2.5	184	333	66
1.3					80
1.5					113
1.8					154
2.0					169
2.5					167
3.0					205
3.5	217	300			

2. AVVERTENZE DI SICUREZZA

RISCHI DI INCENDI ED ESPLOSIONI

- Mai utilizzare SOLVENTI IDROCARBURI ALOGENATI, che potrebbero causare danni e scioglimento delle parti in alluminio del corpo pistola, provocati da reazioni chimiche.
SOLVENTI INCOMPATIBILI: cloruro di metile, diclorometano, 1,2-dicloroetano, tetracloruro di carbonio, tricloroetilene, 1,1,1-tricloroetano.
- La presenza di fiamme libere e la produzione di scintille è severamente vietata. I prodotti utilizzati possono essere altamente infiammabili e quindi causa di gravi incendi. Evitare ogni azione che potrebbe provocare incendi, come fumare, provocare scintille o qualsiasi rischio elettrico.
- Collegare correttamente a terra la pistola per verniciatura, utilizzando un tubo aria conduttivo. (Minore di 1MC).
Controllare periodicamente la stabilità della messa terra.

RISCHI PER LA SALUTE

- Usare la pistola per verniciatura in ambienti, ben ventilati utilizzando la cabina di verniciatura.
Una ventilazione inadeguata o insufficiente potrebbe provocare un'intossicazione da solventi organici o causare incendi.
- Indossare sempre indumenti protettivi (occhiali di protezione, maschera, guanti). Per evitare che il contatto con i materiali irritanti, provochi infiammazione agli occhi ed alla pelle. Nel caso in cui si verificasse anche il più lieve rischio di danno fisico, consultare immediatamente un medico.
- Il livello di rumorosità della pistola per verniciatura MEC, non supera il valore di pressione acustica ponderata A di 85 dB (A), relativa al rischio di esposizione giornaliera al rumore. L'utilizzo di protezioni individuali per l'udito è comunque sempre consigliato, in quanto le condizioni d'utilizzo e l'influenza di altri rumori presenti nell'area di lavoro, potrebbero incrementarne il valore medio consentito.
- L'utilizzo costante della pistola da verniciatura che prevede una prolungata pressione manuale sul grilletto della pistola, potrebbe provocare la sindrome del tunnel carpale. Nel caso di affaticamento della mano, sospendere le operazioni di verniciatura per una breve pausa.

RISCHI DI USO IMPROPRIO

- MAI puntare la pistola in direzione del corpo umano o di animali.
- MAI superare la pressione o la temperatura massima d'esercizio.
- Scaricare sempre la pressione dell'aria e del materiale, prima delle operazioni di pulizia, disassemblaggio e di manutenzione.
Altrimenti la pressione residua potrebbe causare ferite al corpo provocate da operazioni scorrette o dall'emissione dei liquidi usati per la pulizia.
- L'estremità dell'astina è tagliente. Per non rischiare di ferirsi, evitare di toccare l'estremità dell'astina durante le operazioni di manutenzione.
- Mai spruzzare prodotti alimentari o chimici con questa pistola.
Altrimenti la miscela di sostanze estranee potrebbe causare la corrosione dei passaggi vernice, con conseguenti danneggiamenti alla pistola e rischi per la salute.
- Mai modificare la pistola per verniciatura, per evitare danneggiamenti che potrebbero compromettere la qualità del risultato.
- Nel caso di malfunzionamenti, sospendete immediatamente le operazioni di verniciatura per la ricerca del guasto. Non utilizzare nuovamente il prodotto finché non si è risolto il problema.
- Mai entrare nelle aree di lavoro delle attrezzature (come: robot, reciprocatori, ecc.), finché queste non siano state disattivate. Altrimenti, il contatto con i macchinari in funzione potrebbe essere causa di incidenti e ferimenti.

3. COLLEGAMENTO



ATTENZIONE

- Per alimentare la pistola utilizzare aria filtrata ed asciutta. Si consiglia l'uso di un filtro con scarico automatico di condensa ed essiccatore.
 - Quando si utilizza la pistola per la prima volta dopo l'acquisto, regolare il set guarnizione astina, pulire i passaggi del materiale spruzzando detergente compatibile per rimuovere l'olio antiruggine.
 - Collegare saldamente la tazza alla pistola, per evitare che lo scollamento della stessa durante le operazioni di verniciatura provochi ferite gravi al corpo.
1. Collegare saldamente il tubo d'alimentazione aria al raccordo aria G1/4".
 2. **Modelli a pressione:** Collegare saldamente la tubazione per la vernice o il tubo opzionale (19) G3/8" F-3/8" M, al raccordo materiale.
 2. **Modelli a sifone:** Collegare saldamente la tazza a sifone da 1 litro AG-1, al raccordo materiale G3/8".
 3. Detergere i passaggi vernice della pistola con detergente compatibile.
 4. Verificare lo spruzzo, regolare la fuoriuscita del materiale e la larghezza del ventaglio.

4. COME OPERARE

- La pressione aria d'atomizzazione consigliata varia a seconda del modello ed è indicata nella tabella delle Specifiche Tecniche.
- La viscosità della vernice consigliata cambia secondo le proprietà della vernice e le condizioni di verniciatura.
- Calibrare la distanza di verniciatura, possibilmente in uno spazio ristretto e compreso tra i 100-250 mm (3.9 - 9.8 in).
- L'assetto della pistola dovrebbe essere mantenuto sempre perpendicolare alla superficie del pezzo di lavorazione. Inoltre la pistola dovrebbe operare sempre per linee orizzontali. Eventuali spostamenti della pistola potrebbero provocare una verniciatura non uniforme.

5. MANUTENZIONE ED ISPEZIONE

ATTENZIONE



Prima di procedere a qualsiasi operazione d'ispezione e manutenzione, leggere sempre ed osservare scrupolosamente tutte le indicazioni sulle AVVERTENZE di SICUREZZA.

- Mai utilizzare altri componenti o parti di ricambio che non siano originali MEC.
- Mai danneggiare i fori dell'ugello aria, dell'ugello materiale e l'estremità dell'astina.
- Mai immergere completamente la pistola nei liquidi come solvente.

5.1 PROCEDURA PER LA PULIZIA



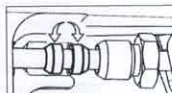
I passaggi del materiale devono essere accuratamente puliti dopo ogni utilizzo della pistola ed in particolare modo dopo l'uso di vernici bi-componenti. Una pulizia incompleta potrebbe causare difetti alla forma del ventaglio.

- Mai lasciare immerso l'ugello aria (1) nel detergente per un periodo prolungato, anche durante la pulizia.
 - Mai utilizzare oggetti metallici per la pulizia della pistola.
1. **SCARICARE LA PRESSIONE DELL'ARIA E DELLA VERNICE.**
 2. Nel caso della versione a con tazza a sifone scaricare la vernice residua dalla tazza e dalla pistola, in un contenitore adeguato. Nel caso della versione a pressione, scaricare la vernice residua della pistola, in un contenitore adeguato.
 3. Pulire tutti i passaggi del materiale e del set ugello aria (1). Spruzzare una piccola quantità di liquido di pulizia per pulire i passaggi vernice.
 4. Pulire ogni sezione con uno spazzolino imbevuto di liquido di pulizia ed uno strofinaccio assorbente. Durante la pulizia, evitate di graffiare le superfici dei fori dell'ugello aria, dell'ugello materiale e l'astina.
 5. Ripetere la precedente procedura, finché la pistola non risulta pulita.
 6. Asciugare ogni parte completamente, ed applicare un lubrificante specifico su ogni sezione filettata.

5.2 MANUTENZIONE

PULIRE SEMPRE I PASSAGGI VERNICE PRIMA DELLO SMONTAGGIO DELLA PISTOLA

- a. Rimuovere l'ugello materiale (2), mentre l'astina (9) rimane tirata (premendo il grilletto), per proteggere la sede dell'astina.
- b. Rimuovere il set astina (9). (solo se strettamente necessario).
- c. Rimuovere il dado regolazione astina (6), la molla astina (8), l'astina (9) estraendo la molla ed il set astina (9), dal retro della guida regolazione astina (7) ancora montata nel corpo pistola.
- d. **La regolazione della guarnizione astina**, deve sempre essere effettuata con l'astina (9) montata e nel seguente modo: stringendo la ghiera con una chiave adeguata, ed evitando che un eccessivo avvittamento possa provocare un impedimento al movimento del set astina (9), con conseguente perdita di vernice dall'estremità dell'ugello materiale (2).



- Quando rimuovete la guarnizione astina, assicuratevi di non lasciare le due parti in plastica, della guarnizione astina (10), dentro il corpo pistola.
 - Regolate con cautela la guarnizione astina (10) azionando il grilletto e controllando il movimento del set astina (9).
 - Se l'avvittamento risultasse ancora eccessivo, ripetete nuovamente l'operazione.
- e. **Smontaggio della regolazione del ventaglio (5) e/o della regolazione aria (14).** Per disassemblare la regolazione ventaglio (5) e/o la regolazione aria (14), ruotare manualmente in senso antiorario il dado esagonale della regolazione, per aprirla completamente e svitare con l'apposita chiave il lato esagonale ruotandolo in senso antiorario.
- Procedere nel modo inverso per riassembleare.

IMPORTANTE: Prima di riassembleare la regolazione del ventaglio e/o dell'aria assicuratevi, che queste operazioni vengano effettuate sempre con la regolazione completamente aperta.

5.3 REGOLAZIONI

REGOLAZIONE DEL VENTAGLIO	REGOLAZIONE DEL FLUSSO ARIA
Rotazione a SX (L) = Ventaglio AMPIO Rotazione a DX (R) = Ventaglio RIDOTTO	

5.4 ISPEZIONI & SOSTITUZIONI STANDARD

PARTI DA CONTROLLARE	PARTI DA SOSTITUIRE
a. Ogni foro di passaggio dell'ugello aria (1) e dell'ugello materiale (2).	Sostituire se schiacciati o deformati.
b. Guarnizioni ed O'ring.	Sostituire se deformate od usurate.
c. Perdite dalle sezioni delle sedi tra l'ugello materiale (2) e l'astina (9).	Sostituire se le perdite non si arrestano anche dopo, che il set ugello materiale (2) ed il set astina (9) sono stati completamente puliti. Se sostituite solo l'ugello (2) e l'astina (9) verificate il corretto accoppiamento di entrambi ed accertatevi che non vi siano eventuali perdite.

6. PROBLEMI, CAUSE E RIMEDI

MANCATA FUORIUSCITA DI VERNICE



- Regolazione materiale (6) non sufficientemente aperta. Verificare e regolare.
- Foro ugello materiale (2) ostruito. Verificare e pulire.
- Filtro vernice ostruito. Verificare e pulire.

ATOMIZZAZIONE AD INTERMITTENZA



- Trafilamento d'aria dall'ugello materiale (2). Verificare, pulire e sostituire se necessario.
- Trafilamento d'aria dalla guarnizione astina (10). Stringere.
- Trafilamento d'aria dal raccordo della tazza. Stringere.
- Residui di vernice nell'ugello aria (1). Pulire.

DIFETTI DEL VENTAGLIO



- Ugello materiale (2) o ugello aria (1) incrostatosi di vernice. Pulire accuratamente.
- Ugello materiale (2) o ugello aria (1) danneggiati. Sostituire se necessario.
- Ugello materiale (2) allentato. Stringere.
- Viscosità vernice troppo elevata o troppo bassa. Diluire la vernice o aumentare la viscosità.
- La portata della vernice è troppo elevata o troppo bassa. Registrare la regolazione astina (6), per ridurre o aumentare la portata.

TRAFILAMENTO DELLA VERNICE

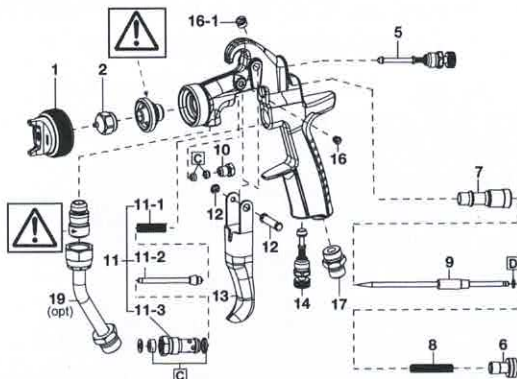


- Ugello materiale (2), set astina (9) o corpo pistola, incrostatosi, danneggiati o usurati nella sede. Pulire o sostituire se necessario.
- Residui di vernice nell'ugello aria (1). Pulire.
- Dado regolazione astina (6) allentato. Regolare.
- Molla astina (8) usurata. Sostituire.
- Ugello materiale (2) allentato. Stringere.
- Set guarnizione astina (10) allentata, troppo stretta, sporca o consumata. Regolare, pulire o sostituire se necessario.

TRAFILAMENTO D'ARIA DALL'UGELLO ARIA

- Valvola aria (11-2), sede valvola aria (11-3) molla valvola aria (11-1), sporche o danneggiate. Pulire o sostituire se necessario.

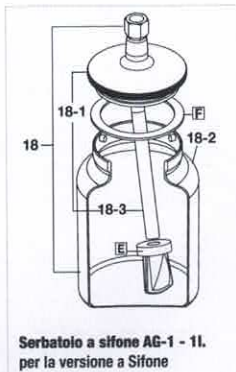
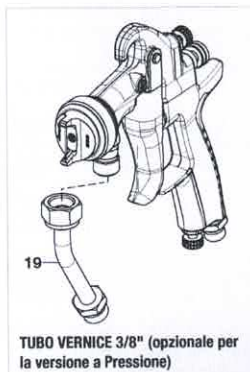
7. ELENCO PARTI DI RICAMBIO



Pos.	DESCRIZIONE	Pos.	DESCRIZIONE
1	UGELLO ARIA	14	SET REGOLAZIONE ARIA
2	UGELLO MATERIALE	16	VITE
5	SET REGOLAZIONE VENTAGLIO	16-1	TAPPO
6	DADO REGOLAZIONE ASTINA	17	RACCORDO ARIA G1/4"
7	GUIDA ASTINA	18	TAZZA A SIFONE AG-1 - 1 lt.
8	MOLLA ASTINA	18-1	COPERCHIO
9	SET ASTINA	18-2	SERBATOIO da 1 lt.
10	SET GUARNIZIONE ASTINA	18-3	TUBO DI PESCAGGIO
11	VALVOLA ARIA COMPLETA	19	TUBO VERNICE (opzionale per i modelli a pressione 3/8")
11-1	MOLLA VALVOLA ARIA		
11-2	VALVOLA ARIA	C	SET GUARNIZIONI
11-3	SEDE VALVOLA ARIA	D	SET ANELLO DI SCORRIMENTO
12	PERNO GRILLETTO	E	SET FILTRI TAZZA
13	GRILLETTO	F	SET GUARNIZIONI COPERCHIO



MAI RIMUOVERE IL RACCORDO MATERIALE ED IL PORTAGETTO DAL CORPO PISTOLA! Gli eventuali malfunzionamenti derivanti dalla rimozione delle seguenti parti non saranno coperti dalla Garanzia. In caso di sostituzione rivolgersi direttamente al Servizio Tecnico di Assistenza.



aerografi e pistole

MEC

**aerografi e pistole MEC snc
di Dell'Oro Carla & C.**

Via Manzoni, 67

23868 Valmadrera (Lecco)

Tel.: 0341 581166

Fax.: 0341 581541

info@aepmec.it

www.aepmec.it